

asiakas Uutiset

Ykkösväri Oy:n Asiakas Uutiset

Kevät-Kesä 2013



Una visita nella fabbrica del LECHLER

Vierailu Lechler:n tehtaalla

TUOTEKOULUTUS:

Ajovalot vaihtoon vai korjauksella
uuden veroisiksi?

Tuote-esittely ja koulutus

Macrofan AirTech UHS
kirkaslakka

SISÄLLYSLUETTELO

Brändi uskollisuutta

Mistä se idea sitten lähti.....2

Pääkirjoitus

Työntäyteinen kevät.....3

Una visita nella fabbrica del LECHLER

Vierailu Lechler:n tehtaalla.....4

TUOTEKOULUTUS:

Ajovalot vaihtoon vai korjauksella uuden veroisiksi?.....8

Tuote-esittely ja koulutus:

Macrofan AirTech UHS kirkaslakka.....12

Yritysesittely - Akaan Autotyö Oy

Maalausta ammattitaidolla jo yli 30 vuotta.....14

Ykkösväri Oy
Vanha Vaasantie 10
33470 YLÖJÄRVI
PUH: 010 666 4700
EMAIL: ykkosvari@ykkosvari.fi
INTERNET: www.ykkosvari.fi

Asiakas Uutiset on Ykkösväri Oy:n asiakaslehti, jonka tehtävänä on informoida ja tiedottaa Ykkösväriin ja sen asiakkaiden tapahtumista.

Materiaalin muuttaminen ja kopiointi ilman lupaa on kielletty.



Brändi uskollisuutta

Mistä se idea sitten lähti...

Autopeltikorjaamo Aimo Sukkelan maalaamossa LECHLER -maalialle autojen pintaan ruiskuttava Tapani Paldanius on harvinaisen merkkiuskollinen mies. Pujoksi itseään kutsuva herrasmies oli jo aikaisemmin tikkauttanut käteensä upean kotkan kuvan ja mikäpä sen kanssa paremmin sopisi jatkoksi, kun italialaisen maalimerkin LECHLERin logo. Me Ykkösväriissä otamme tällaisen teon kohteliaisuutena vastaan, olemme ilmeisesti onnistuneet tarjoamaan tuotteet, joiden kanssa on ilo tehdä töitä.



Pääkirjoitus

Työntäyteinen kevät

Alkuvuosi ja kevät on sujunut Ykkösvärissä työntäyteisesti. Pitkälti työtä on tehty maaliasioissa ja LECHLER-pakut ovat kiertäneet aktiivisesti ympäri Suomea ja sama meno tulee jatkumaan. Työ on ollut motivoivaa ja tuotteet on otettu hyvin vastaan. Eräs asiakas on ollut jopa niin tyytyväinen tuotteisiin, että hän tikkasi merkin logon käsivarteensa.

Viime lehdessä jo mainostimme, että LECHLERiltä tulee myyntiin uusi valojen korjaussarja ja nyt ENERGY SPOT LIGHT -valonkorjaussarja on ollut hyllyssä hetken aikaa. Kohtuu hintaisella salkulla saat useamman ajovalon takaisin uutuuden loistonsa. Toukokuun alussa tuotteen puitteissa järjestettiin myös koulutus TREDUn tiloissa, kun vakuutusyhtiöiden tarkastajilta tuli toive tämän kaltaisen tapahtuman järjestämiseen. Lisää aiheesta löydät myöhemmin tästä lehdestä

Myös kammiorintamalla on tapahtunut. Helmi-maaliskuun tietämillä asennettiin FAF:n henkilöautomaalaus-kammio kaikilla herkuilla Tuusulaan Keskusmaalaa-mon vastavalmistuneisiin tiloihin. Kammiossa on kaikki nykyaiset kustannuksia säästävät ominaisuudet, mm. nopeasti lämpötilapyyntöihin vastaava suoraliekkipoltin inverterijärjestelmällä ja PLC:llä. Kammion kosketusnäytöllä toimiva PLC ohjauspaneeli tekee kammion käytön helpoksi. Samalla oven avauksella myös Hydrofan -linja saatiin taloon.

Juuri ennen lehden putkahtamista pihalle, saimme 2 uutta Lechler -sekoituskoneasiakasta, joista toisesta juttu myöhemmin tämän lehden sivuilta, kuten myös juuri julkaistusta AirTech ilmakeivuvasta lakasta!

Seuraava Asiakas Uutiset lehti ilmestyy lähempänä loppu vuotta. Antoisia lukuhetkiä ja aurinkoista loppu kesää!

Paula Volotinen





Henkilöautopuolen koulutusmaalaamo.

Una visita nella fabbrica del LECHLER

Vierailu LECHLER:n tehtaalla.

Nokka kohti saapasmaata

Huhtikuisena torstai aamuna klo 6.20 alkaa jännittävä matkamme kohti LECHLERin Comon tehdasta. Matkalle lähtevät tällä kertaa Ykkösvärin naiset: minä - Paula Volotinen ja äitini Raili Volotinen, yksi yrityksemme tärkeimmistä voimista.

Lentokoneen kiihdyttäessä kiitoradalla alkaa allekirjoittaneen mielessä jo pyöriä miten italian kielen opinnot käytännössä sujuvat. Mietin myös miten voisin lähestyistä tehdasvierailuamme myöhemmin artikkelissani hieman eri näkökulmasta, kun aikaisemmin kirjoittamassani Comon koulutusmatkasta. Toivon, että saisin välitettyä tehtaan kulttuuria ja toimintaa hieman pintaa syvemmältä. Pisteinä iin päälle ehkä toivoisin saada välitettyä tunnelman ja silmiä hivelevät maisemat, jotka tallentuivat mieliimme ja kameramme muistikortille.

Lennämme Milano Linaten kentälle, joka sijaitsee noin tunnin ajomatkan päässä LECHLER:n tehtaasta, jossa meitä odottaa ystävällinen nainen LECHLER -logokyltin kanssa valmiina kuljettamaan meidät kohti määränpäättä. Sää on hieman kolkonlainen, mutta lähtiessämme kotoa lämpötilan ollessa -4°C, huokaisimme tyytöisenä, vaikka kaunis kuskimme toteaa kelin olevan "brutto" eli ruma.

Matkan motiivit

Matkamme tarkoitus ei ole kartuttaa teknistä osaamistamme tuotteiden osalta vaan saada kokonaisnä-

kemys tehtaan toiminnasta. Haluamme saada kokonaiskuvan tuotantoketjusta ja tavata ihmiset Lechler:n takana. Matkan jälkeen voimme todeta, että tehtävä on suoritettu!

Tehdasvierailumme oli kaksipäiväinen, jona tutustuimme laboratorioon, tuotantoon, tehtaan Centre for Excellence -koulutuskeskukseen, sekä tapasimme tehtaan väkeä. Monet nimet sähköpostien takaa saivat vierailullamme kasvot, mikä oli yksi reissun suurimmista anneista. Toki valehtelisimme, jos väittäisimme, että italialainen keittiö ja Comon vuoristoiset maisemat eivät hurmanneet meitä ja saaneet lupaamaan, että palaamme vielä!

A tavola non si invecchia

Saavumme perille lounasaikaan ja Lechlerillä liiketoiminnan kehittämisenestä vastaava ja vierailuamme emännöivä Ewelina Sobecka ohjasi meidät tutustumaan tehtaan omaan ruokalaan ja voimme vain ihailen katsoa laajaa tarjontaa. Emme voi olla vertaamatta sitä Ylöjärven lounastarjontaan - tunnemme kateuden piston...Vaikka me suomalaisetkin rakastamme ruokaa, yleisesti ottaen ruoka ja kuinka nautimme sen on lähempänä italialaisten sydäntä, kuin meidän. Olisin valmis muuttamaan tämän kulttuurillisen eron Suomessa. Italiahan on paikka, jossa parhaat neuvottelut käydään hyvän ruuan äärellä. Italiassa on myös sannon, että ruokapöydässä käytetty aika ei ole koskaan hukkaan heitettyä. Italiassa ruokailu on tärkeämpi tapahtuma, kun Suomessa perinteisesti, ei sillä ettei-

kö meille suomalaisille hyvä ruoka maistuisi, mutta jopa pohjois-italialaiset, joiden työtahti on kiireinen ja päivät venyvät pitkiksi, malttavat istua ruokapöytään.

Italiassahan perheet kokoontuvat syömään illalliselle ainakin sunnuntaisin ja perinteisesti ruoka on italialaisen mamman tekemää. Pöydässä istutaan pitkään ja ruokalajeja on useita.

Numeroita ja faktaa

Yli 150 vuotta vanhan Lechlerin tehtaan Comon tuotannon lisäksi lisäksi, LECHLERillä on tehdas Folignossa, jossa tuotetaan vesiohenteiset tuotteet. Tämän lisäksi tehtaalla on tytäryhtiöt Manchesterissa Britteissä, Grenoblessa Ranskassa, Barcelonassa Espanjassa, sekä Kasselissa Saksassa. Vieraillessamme Comon tehtaalla tuotetaan liuotoin ohenteisia tuotteita. Lechler valmistaa myös osan hartseista itse ja nämä tehdään Comon pisteessä.

Jotain Comon tehtaan kapasiteetista ja koosta kertoo, että tuotanto on 120 000 m² alueella, josta puolet on katettu. Tuotantokapasiteetti on yli 20 miljoonaa litraa/vuosi. Kattamattomalla alueella Lechler testaa mm. maalien altistumista luonnon olosuhteille.

Viimeistelyämme lounaan kahvilla, aloitimme kierrokse koulutuskeskuksessa, väripalvelussa, laboratoriossa, sekä tapasimme toimiston väkeä. Käytännön koulutustilat olivat vähintäänkin yhtä hienot, mitä olimme saattaneet kuvissa nähdä - kaikki oli loppuun asti mietittyä. Tilat löytyivät sekä käytännön tuotekoulutukselle, että värikoulutukselle, jossa koulutettavat pystyvät opiskelemaan esimerkiksi sävytystä. Teoria- ja neuvottelutiloja oli useita, joten kapasiteettiä löytyy. Saimmekin huomata, että vierailijoita tehtaassa on usein useita samaan aikaan.

Koulutuskeskuksessa oli myös efektihuone, jossa saattoi nähdä erikoismaalimalleja. Yhtenä mieleen jäi haamumaali, joka altistuttuaan lämmölle hohtaa pimeässä.



Effektihuoneessa on nähtävillä erikoistuotteet.

Tinkimätön laadunvalonta

Elämäni ensimmäinen kerta maalitehtaan laboratoriossa. Markkinointi-ihmisenä en ehkä ollut syvemmin ajatellut laboratorion merkitystä, mutta silmäni auksivat, kun tajusin, että 40 laboratorion työntekijää tutkimuslaitteineen ovat ison tehtaan kiivaaseen tahtiin lyövä sydän. Ilman tuotetutkimus- ja kehityslaboratoriota, ei olisi myöskään lopputuotteita. Päälaboratorion lisäksi tehtaassa on useita laadunvalvontalaboratorioita, joissa tarkistetaan sekä lopputuotteiden, että raaka-aineiden laatu.

Laadun valvonta näyttelee suurta osaa tehtaassa. Jokainen komponentti ja työstövaihe raaka-aineesta lopputuotteeseen on tarkkaan valvottu ja jäljitettävissä.



Laboratorio..

Tuotantoprosessiin tutustumassa

LECHLER:n tehdasalue on laaja ja koska siihen oli varattu vain päivä, alkoi tutustuminen tuotantoon emäntänä toimivan Ewelina Sobeckan auton penkillä istuen. Ajoimme tehdasalueen läpi ja Ewelina selvensi mitä tehtaan eri osissa tapahtuu. Tämän jälkeen tutustuimme jalkaisin osaan tehtaasta ja tuotannosta. Tuotantokierroksella saimme Gabriella Gajonin ja tehtaan laadunvalvojan opastuksella, syvää luotaavan kuvan tuotantoprosessista erivaiheineen. Kierroksen alkupisteestä löysimme raaka-aineet ja lopulta päädyimme tilaan, jossa älykäs automaattinen laite pakkasi purkit laatikoihin ja laatikot lavoille valmiina varastoon ja lähtemään maailmalle. Tuotantonnossa valokuvaaminen oli luonnollisesti kielletty.

Tuotantokierroksen jälkeen oli itselleni jännittävin paikka. Tapasimme osan LECHLER:n markkinointitiimistä. He toivoivat, että pidän esityksen yritykses-
tämme ja, että kertoisin Ykkösvärin LECHLER -markkinoinnista. Jännitykseni oli turhaa ja sain positiivisen vastaanoton ja he olivat tyytyväisiä tekemääni työhön. Sain mahdollisuuden vaihtaa ajatuksia ja ideoita tulevaisuuden tapahtumiin. Lechler:n markkinointi on tehty samalla italialaisella tinkimättömyydellä, kuin tuotteet - vain paras kelpaa! Maahantuojalle annettu tuki on hyvää ja voin olla tyytyväinen saadessani käsiini hyvän materiaaliin, jonka kanssa tehdä töitä.

Töitä eri sukupolvissa

Mielikuvani siitä, että Lechlerillä ihmiset viihtyvät työssään, vain vahvistui vierailumme aikana. Esimerkiksi tehdas vierailulla seuranamme ollut teknisistä asiakirjoista vastaava aina aurinkoinen Gabriella Gajoni on työskennellyt Lechlerillä 25 vuoden ajan.

Lechler on Comon suurin työllistäjä ja onkin tavallista, että tehtaalla työskentelee/ on työskennellyt samaa perhettä eri sukupolvissa. Uskon, että syy työntekijöiden viihtyvyyteen johtuu hyvien puitteiden lisäksi siitä, että Lechler pitää hyvää huolta työntekijöistään. Tehtaalla on esimerkiksi oma jalkapallojoukkue, joka pelaa sarjassa muiden kemikaaliyritysten kanssa ja joukkue harjoittelee lajille pyhitetyllä kentällä tehtaan alueella. Tehtaan työntekijöiden lapsille järjestetään aika ajoin tapahtumia ja tehdas myös tarjoaa työntekijöille mahdollisuuden kielten opiskeluun. Uskonkin,



Gabriella Gajoni ja Raili Volotinen

Saimme nauttia Gabriellan viehättävästä seurasta hänen esitellessä tehtaan tiloja.

että vain tyytyväiset työntekijät voivat taata laadukkaat tuotteet ja menestyksen.

Henkilösuhteet tehtaan sisällä ja ulospäin, vaikuttavat olevan merkittävä arvo Lechlerin tehtaassa. Tämän saimme kokea huikeana vieraanvaraisuutena, joka oli niin ylitsepursuavaa, että suomalaisina melkein nолostuimme siitä kuinka hyvää huolta meistä pidettiin. Ewelina huolehti, että työpäivän jälkeen saimme kokea Comon ja sen lähialueiden nähtävyydet erita-
voin: autosta, kävellen sekä laivasta käsin, josta voi nähdä parhaiten upeat vuoristoiset maisemat, villat ja itse järven. Silmä lepää, eikä näistä maisemista voi saada tarpeekseen.

Lähdimme sunnuntaina ja vierailumme viimeisteli lounas tehtaan johtajan herra Manoukianin ja Ewelinan kanssa. Arvostamme kovasti, että he viettivät sunnuntain kanssamme ja että saimme kuulla hieman lisää tarinoita Lechlerin takaa. Ensimmäinen Manoukianin perheen jäsen on aloittanut työskennellä tehtaassa jo vuonna 1925 ja nykyään se on 100%:sti perheen omistuksessa. Kuinka monella yrityksellä on tällainen historia?

Nautimme todella herra Manoukianin ja Ewelinan seurasta ja ruuasta - kun istuimme koneessa matkalla kotiin, emme voineet olla miettimättä olemmeko koskaan maistaneet mitään yhtä herkullista?!

Poseeraus onnistuneen markkinointipalaverin jälkeen

Henkilöt vasemmalta alkaen: Ewelina Sobecka, Luigi Clerici, Paula Volotinen, Raili Volotinen ja Gianni Foietta





Matkalaiset Raili ja Paula Volotinen
Töiden jälkeen oli aikaa katsoa maisemia.



Paula Volotinen ja Ewelina Sobecka
Ewelina näytti matkalaisille Comon parhaat puolet.



Maisemat Comojärveltä katsottuna.



Comojärven maisemat.



TUOTEKOULUTUS:

Ajovalot vaihtoon vai korjauksella uuden veroisiksi?

Uusien polttimoiden hinta saa harkitsemaan polttimoiden vaihtoa. Nyt sille on kuitenkin vaihtoehto, joka ei saa kukkaroiden nyörejä narisemaan. LECHLER:n uutuus tuotteella Energy Spot Light -valojen korjaussarjalla saat U.V. säteilyn sumentamat, kivenhakkaamat tai naarmuuntuneet polykarbonaatista valmistetut ajovalot näyttämään taas uusilta. Ja tämä efekti kestää katseen myös kilometrejä myöhemmin, eikä kellastu kuten perinteisellä kirkaslakalla tuunatut polttimet. Mikäli valot riipaisee parkkihallissa tolppaa käsittelyn jälkeen, on se mahdollista myös toistaa ja korjata uudelleen.

Ihmeaine tämä toki ei ole ja täysin haljenneet polttimet ovat tavaraa, jotka joutuvat romukoppaan, mutta hämmästyttävän syvät naarmut kyllä saadaan tällä tuotteella kuntoon!

Tuotekoulutus keräsi kiinnostuneita paikalle

Ykkösväri Oy järjesti Energy Spot Light -ajovalojen korjaussarjaa käsittelevän koulutuksen Tampereen Seudun Ammattiopisto Tredun (ent. Pirkko) tiloissa Ajokinkujalla Nekalassa perjantaina 3.5.2013. Paikalla oli 3 TREDUn opettajan lisäksi vakuutusyhtiöiden tarkastajia, sekä Delta-Auton maalari. Koulutus polkaistiin käyntiin lounaalla, jonka jälkeen käytiin käsiksi itse töihin. Koulutus oli kestoltaan 3 tuntia, jonka aikana työstettiin 4 polttimoa ja käytiin tarkasti läpi eri työvaiheita.

4 polttimoista 3 oli auringon säteilyn mattaamia ja täynnä kevyempiä naarmuja. Yksi polttimoista oli kolaripolttimo, joka oli ajettu kiinni ja pinnassa oli syviä naarmuja.

Koulutus viimeisteltiin sämpyläkahvein keskustellen koulutuksen annista. Tuote otettiin positiivisesti vastaan, tarjoaahan se selvää kustannussäästöä.

Työvaiheet

Edellä on käyty läpi polykarbonaattiaajovalojen korjausprosessi koulutuksessa. Kannattaa pistää talteen, toimii ohjeena myös jatkossa!



Kuva: Lechler S.p.a

TYÖVAIHEET

1. Polttimoiden pinta pestiin huolellisesti tinnerillä ennen hiontaa.

2. Alkuhionta tehtiin karkeudella P320 3M Hookit 50535 E-coat-laikalla, joka sopii erinomaisesti alkuun kovan pinnoitteen hiontaan. Vanha pinnoite hiottiin huolellisesti pois koko polttimen alueelta, joka takaa, että uudesta pinnasta tulee tasaisen kirkas.

--> seuraavaksi hionta karkeudella P600, jälleen käsiteltiin koko alue

--> lopuksi koko pinta käsiteltiin vielä karkeudella P800.

Alkuhionnan jälkeen käytettiin MIRKAN ROYAL MICRO laikkoja.

Hookit™ E-coat

2.

Alkuhiontaan soveltuu erinomaisesti 3M Hookit E-coat laikka, jolla saa hyvin auki kovan ajovalojen pinnan. Hiontaa jatketaan hiennommilla karkeuksilla.



**"...vanha pinta
on hiottava
huolellisesti
pois.."**



3. Ajovalot suojattiin peittelypaperilla ja maalarinteipillä.

4. Ajovalojen pinta pestiin LECHLER Hydrocleaner 00699 -pesuaineella

5. Pölyt pyyhittiin pölyliinalla.

6. Lakkaseoksen valmistus

7. Ruiskutukseen valittiin Optima Trifity 1,0 mm suuttimella. Ruiskutusaine 1,3-1,5 baria. Tavaraa ruiskutettiin 2 tasaista märkää kerrosta, kerrosten välissä pidettiin 30-40 sekunnin haihdunta.

8. Uunitus 60°C:ssa 30 minuuttia. Osien jäähtyttyä ne olivat valmiit asennettavaksi.



Your best practice evolving!



Järjestelmämme tuottaa käytännössä tehokkaita maalausprosesseja!

Centre for Excellence -keskuksessamme suunnittelemme ja työstämme parasta teknologiaa tuotevalikoimamme käyttöön, kuten myös kehitämme värityökalujamme. Räätelöimme palvelumme vastaamaan tarpeitanne.

Lechler -järjestelmä mahdollistaa sinulle, että voit valita työhösi soveliaimman maalausprosessin, jolla saavutetaan korkein tehokkuus ja paras lopputulos alhaisin kustannuksin. Samalla tuottavuus kasvaa omaksuttaessa turvalliset ja helpot työskentelytavat.

Käytä Lechler -järjestelmää, jotta saat kilpailuedun päivittäiseen työhösi.

Maahantuoja:

Ykkösväri Oy, YLÖJÄRVI PUH: 010 666 4700
EMAIL ykkosvari@ykkosvari.fi
www.ykkosvari.fi

Katso myös jälleenmyyjät:

www.ykkosvari.fi/yhteystiedot.htm



www.lechler.eu



Caring about the differences!

Tuote-esittely ja koulutus

Macrofan AirTech UHS kirkaslakka

17.7.2013 Lechlerin tehtaalla Comossa sai ensiesittelyn huikaiseva uutuus: Macrofan Air Tech UHS kirkaslakka! Tiivistettynä tämä uutuus tuote on 2 tunnin kuluttua ruiskuttamisesta kiilloitettavissa, kuullostaa-ko hyvältä? Kyllä, ja pienen tuotemenekin lisäksi uunitusta ei tarvita, mikä mahdollistaa energian säästöt ja uuni vapautuu suurempia töitä varten.

Macrofan AirTech on mainio ratkaisu paikka- ja osakorjauksiin, kun haluat kauniin pinnan ja säästöä!

Kaksipäiväinen tuotekoulutus

Macrofan AirTech UHS kirkaslakan ensiesittely/koulutustapahtuma järjestettiin Comossa Lechler:n Centre for Excellence -koulutuskeskuksessa. Paikalle koulutukseen oli kutsuttu ihmisiä 20 eri maasta, lähin koulutusvieras oli naapuristamme Ruotsista ja kaukaisimmat Amerikan maalta, Ykkösväristä paikalla oli Mika Volotinen.

Koulutus alkoi teoriaosuudella, jossa vetäjinä olivat tehtaan tuotepäällikkö Marco Pratelli, tehtaan johtaja Vasken Manoukian, sekä toinen kouluttajista Wade Ousman.

Käytännön osuudessa porukka jaettiin kahteen ryhmään, joista toista veti Wade Ousman ja toista Samuel Adu Harrison. Miehet ruiskuttivat AirTech kirkaslakkaa konepelteihin sekä lokasuojin, tämän kaltaisiin kohteisiin paikakkorjausten lisäksi tuote on ihanteellinen.

Ruiskutuksen jälkeen koulutusporukalla menttiin lounaalle ja kun sieltä palattiin, voitiin lakan todeta olevan kuivaa ja valmista kiilloitettavaksi.

Tämän jälkeen osallistujilla oli mahdollisuus päästä ruiskuttamaan lakkaa omin käsin ja myös Ykkösvärin mies tarttui ruiskun varteen ja Mika totesi, että jopa hän sai aikaan kauniin pinnan, vaikkei hän automaalari olekkaan.

Luonto ja kukkaro kiittävät

AirTech on aidosti ilma-kuivuva lakka, eikä tarvitse kuivamiseen lainkaan uunia, tämä ja alhaiset VOC (max 350g/l) päästöt saavat luonnon kiittämään, puhumattakaan kukkarosta. Tähän kun lisää vielä helpon ruiskutettavuuden ja kauniin esteettisen sekä kovan pinnan.

Tuote toimitetaan pakkauksessa, jossa 0,5 litraa lakkaa ja sama määrä lakalle soveltuvaa kovettajaa. Tuotepakkauksen lisäksi tarvittavat 5% Hydrofan aktivaattoria HH980 alle ruiskutettavan Hydrofanin sekaan. Niin ja tietenkin ilmaa.

Tätä uutta tuotetta on ensimmäinen erä saapunut jo Ykkösvärin hyllyyn eli ei muuta kuin kokeilemaan!



Samuel Adu Harrison ruiskuttaa AirTechiä.
Konepeltiin vedettiin 2 märkää kerrosta.



Samuel Adu Harrison kiilloittaa lokasuojaa.
Lokasuoja kiilloitettiin 2h ruiskutuksen jälkeen.

Your best practice evolving!



Macrofan Airtech UHS Clearcoat

Nopein ratkaisu korjausmaalaukseen
ilman energiakuluja!



Caring about the differences!

Yritysesittely - Akaan Autotyö Oy

Maalausta ammattitaidolla jo yli 30 vuotta

Elettiin vuotta 1982, kun 3 veljestä Simo, Sakari ja Seppo Parikka päättivät pistää yhteisen yrityksen pystyyn. Veljeksistä Sepolta löytyi ammattitaitoa maalauspuolelta, Sakari oli pätevä peltikorjauksessa ja Simolta hoituivat huoltotyöt - ainekset täyden palvelun autokorjaamoon olivat kasassa ja syntyi Akaan Autotyö Oy.

Yritys käynnistyi pienimuotoisesti omakotitalon autotallissa, mutta jo vuonna 1984 rakennettiin ensimmäinen halli, jota jo paria vuotta myöhemmin laajennettiin ja maalaamopuoli sai uutta pontta uuden maalausammion muodossa. Kammio on tänä päivänäkin toimiva, mutta vuonna -86 oli Akaan kammio erittäin edistysellinen ja voisi sanoa, että maalaamon asioita eteenpäin vienyt Seppo oli erittäin uudistusmielinen ja edellä aikaansa. Vuonna 2002 Seppo kuitenkin siirtyi maalaamaan autojen sijaan taivaan rantoja hävittyään taistelun vaikeaa sairautta vastaan ja veljes triosta jäi yksi pois. Laajennuksia on tehty vuoden -86 jälkeenkin ja Simo Parikka naurahtaa, että niitä on tehty vuosien varrella niin paljon, että seuraavaksi täytyy siirtyä naapurin tontille.

Tänä päivänä suurinosa liikevaihdosta tulee maalaus ja vauriokorjaustoiminnasta, mutta erityisesti Opel asiantuntemusta omaava huolto on tärkeä osa liiketoimintaa. Maalaamon puolelta myydään maalia myös eteenpäin pien-yrityksiin sekä tee-se-itsemiehille. Tällä hetkellä yritys työllistää 5 ihmistä.

Pitkä yhteinen taival

Simo Parikka muistaa Ykkösvärin ja Akaan Autotyön yhteisen taipaleen alkaneen vuonna 1986, jolloin Volutisen Martti kävi ensi kertaa Akaassa yrityksen tiloissa, jolloin halliin oli juuri saatu uusi uuni ja eri maalimerkkejä kilpailutettiin ja testailtiin. Moni maalimerkin edustaja piti uunia turhankin tehokkaana, Simo muistaa kuitenkin Martin pistäneen haalarit päälle ja ryhtyneen hommiin sanoen, että on se hyvä, kun kerankin ilmanvaihto pelaa. Kättä lyötiin päälle vuonna 1987 ja silloiset PPG:tä edeltävät Coronat tuotiin Akaaseen ja yhteistyö lähti käyntiin.

Simo Parikka kertoo olevansa nykyään kiinni paljon hallinnollisissa hommissa tehden kuitenkin huoltoja aina, kun aikaa jää. Sakari hoitaa pelti-

puolta ja nykyään vetovastuu maalaamopuolesta on omalla tyttärellä Elina Parikalla yhdessä 25 vuotta Akaan Autotyössä työskennelleen Jari Hakalan kanssa. Pitkä taival ei ole siis pelkästään takana Ykkösvärin ja Akaan Autotyön välillä vaan Hakalankin voisi sanoa viettävän jo juhluvuotta yrityksen palveluksessa.

Lechler -maaleilla säästöjä ja kustannustehokkuutta

Jari Hakala ja Elina Parikka kertovat, että maalimerkin vaihdoksen syinä olivat pitkälti kustannussäästöt ja työtehokkuuden lisääminen. LECHLER:n koko henkilöautosarja käyttää pitkälti samoja kovetteita ja ohenteita, jolla maalivaraston koko saadaan pidettyä kurissa. Tämä on omiaan tuomaan kustannussäästöjä.

Kesän alussa maalaamossa vierailut Hydrofan ja Macrofan järjestelmät tietokoneineen ja työpisteineen sisälleen kätkevä LECHLER -vaunu varusti työparin, sävyt täsmäsivät ja tuotteen kanssa oli helppo tehdä töitä. Lisäksi Ykkösvärin tavaran toimitusten nopeus ja palvelu olivat ratkaisevia tekijöitä merkin valinnassa. Tutun talon kanssa on myös helppo tehdä töitä.

--->



Elina Parikka suojaa autoa maalausta varten.

Elina sanoo, että pitkää kokemusta juuri lomalta palanneena ei vielä ole ehtinyt tulemaan, mutta jo ensi maalauksissa nainen huomasi, että Hydrofan on kilpailijoitaan nopeampi. Lakkana maalaamossa käytetään MC 421 MACROFAN PLUS UHS 2:1 kirkaslakkaa ja Jari toteaa tyytyväisyydestä kysyttäessä, että ei parempaa lakkaa tarvitse. Antaa miehen kommentin puhua puolestaan.

Keskustelimme Jarin kanssa myös Lechlerin uutuuksista - AirTech ilma-kuivuvasta lakasta. Tuotepakkaus on vasta saapunut taloon haastattelupäivänä ja käyttöä vasta odotellaan, mutta hän näkee jo sopivan

käyttökohteen tuotteelle: taksit. Hän sanoo taksikuskien olevan kiireistä porukkaa, auto jätetään aamusta korjattavaksi ja iltapäivällä pitäisi jo olla valmista. Tämän hän luulisi 2 tunnissa kiilloitusvalmiilla AirTech-lakalla onnistuvan.

Pohjatöissä on tähän asti käytetty enimmäkseen Autoleveliä sen monipuolisuuden ja toimivuuden vuoksi, varastoon ei tarvita montaa tuotetta.

Maalaamoon asennettiin Hydrofan -kaapin lisäksi Macrofan -sekoituskoneet.



Simo Parikka



Jari Hakala ruiskuttaa Hydrofania.

Akaan Autotyö Oy

Simo Parikka
OMISTAJA

Tehtävä: Hallinto ja autojen vianluvut
Ikä: 53 vuotta
Perhe: puoliso ja 2 aikuista lasta Elina ja Petri
Harrastukset: Ammunta ja moottoripyöräily

TAUSTA

Perusti Akaan Autotyön yhdessä veljensä kanssa autotalliin. Vuonna -82 perustettu yritys on kasvanut vuosien saatossa fyysiseltä kooltaan ja myös perhettä on tullut mukaan lisää. Simon ja Sakarin sisar on apuna laskutustoissa ja 3 vuotta sitten perhevetoiseen yritykseen saatiin töihin myös tytär Elina.

Akaan Autotyö Oy

Sakari Parikka
OMISTAJA

Tehtävä: Peltikorjaus
Ikä: 50 vuotta
Perhe: elää yksin
Harrastukset: ameriikan autot ja valokuvaus

TAUSTA

Sakari perusti Akaan Autotyön yhdessä veljeskoplalla. Sakari omasi taidot kolaroitujen autojen oikaisemisessa ja kun veljeksistä löytyi myös maalauksen taitaja Seppo ja autojen huollot taitava Simo oli paketti valmis täyden palvelun autokorjaamon perustamiseen.

Kuinka monta kovettajaa ja ohennetta arvelisit tarvitsevan alla oleviin tuotteisiin?

Macrofan HS System Pintamaalit



MAC 4 (UHS pintamaali)
MAC 14 (Matta pintamaali)
MAC 15 (Hieno tekstuuripintamaali)
MAC 16 (Tekstuuripintamaali)
MAC 5 (1K pintamaali)

Macrofan Kirkaslakat



MC411 Macrofan PROF UHS 2:1
MC420 Macrofan UHS 2:1
MC421 Macrofan UHS 2:1
09890 Macrofan HS Matt
09896 Macrofan HS Sat

Primerit&Fillerit

Macrofan HS System



Green - TI Filler (High Build)
Macrofan HS High Filler
Macrofan HS Rapid Filler
Macrofan HS Autolevel Primer
Macrofan HS Isosealer
Hi-Gard Sealer

Sideainepohjaiset sävytettävät:

MAC 71 (HS High Build filler)
MAC 75 (HS Rapid filler)
MAC 85 (Monikäyttö sealer)
MAC 81 (Monikäyttö primer/filler)
MAC 9 (Sealer)
MAC 0 (Muoviprimer)

Yllätyisitkö, jos kertoisimme, että voit pärjätä jopa 1 kovetteella ja 1 ohenteella?

Ja että voit pienentää varastoa ja pienentää virheiden riskiä?

Lechlerin tuotevalikoimalla tämä on mahdollista.

Multiprogram tähtää tuotevalikoiman järjeistämiseen ja se tarkoittaa, että samat kovetteet ja ohenteet toimivat kaikissa tuotteissa läpi lähes koko tuotevalikoiman ja se on asiakkaan etu. Esimerkiksi seuraavilla suosituimmilla tuotteilla minimoit varaston ja käytät kaikkia ylläolevia tuotteita!

MH115 NOPEA KOVETE

00741 MEDIUM OHENNE



Multiprogram
Kovettajat&Ohenteet



Caring about the differences!