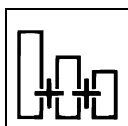


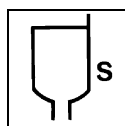


Tekniset Tiedot Lomake n° 0702-GB

PRIMER/FILLER

MF302 - MF306 - MF310
MACROFAN AP AUTOLEVEL PRIMER

Primer/Filler:
1000 g +
110 g MH100 Line+
100-300 g

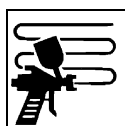


M/M työmenetelmä:

20-22" DIN4 20° C

K/K työmenetelmä
24-29" DIN4 20° C

Käyttöaika 20°C:
30-120 min.



M/M työmenetelmä

Ø 1,2-1,4 mm
Kerrosten lkm: 1 tai ½+1

K/K työmenetelmä
Ø 1,6-1,8 mm
Kerrosten lkm: 2-3



M/M työmenetelmä:

30-50 µ

K/K työmenetelmä
100-120 µ



M/M työmenetelmä

15-30 min. jälk.

K/K työmenetelmä
3-5 h jälkeen 20°C:ssa
15-30 min. 60° C:ssa



K/K työmenetelmä

Flash off: 3-5 min.
Max. teho: 10-15 min.

Kuvaus

2K polyakryyli high solid itsestään siliävä primer/filler, joka saatavilla 3 värissä MF302 White (valkoinen), MF306 Light Grey (vaalean harmaa) ja MF310 Black (musta).

Käyttökohteet

Primeriksi märkää-märälle työmenetelmälle suoralla tartunnalla kataforeesilla päällystetyille pinnoille, sekä autoissa käytettäville muoveille; suoraan ylimaalattavissa ilman hiontaa (m/m 5 päivään saakka) automaalinan tuotteilla. Soveltuu erityisesti eristämään uusia osia, jotka ovat jo pinnoitettu kataforeesilla ja kaikille autoissa käytettäville muovipinnoille.

Sealerinä suuremmalla täytöllä, kun halutaan käyttää hiontamaalina.

Ominaisuudet

- Mahdollisuus toteuttaa kaikki harmaan sävyt (valkoisesta mustaan) ja näin sekä optimoida pintamaalin peitto ja saada aikaan O.E.M alkuperäis primersävyt.

PRIMER (m/m = märkää-märälle)

- Helppo ruiskuttaa ja ei valu helposti
- Erinomainen levittyvyys märkää-märälle työmenetelmällä
- Erinomainen tartunta pääpintoihin, joita käytetään moottorikulkuneuvoissa
- Erinomainen ylimaalattavuus, joka voidaan tehdä 5 päivään saakka ilman hiontaa
- Kuivuu nopeasti

SEALER

- Ruosteenestoteho pienille alueille (sisältää aktiivisia pigmenttejä)
- Melko hyvä täyttöteho hiontamaalina
- Hyvä hioa
- Hyvä eristysteho kriittisillä, liuotinkerkillä pinnoilla substrates

MOUVIPRIMER (m/m)

- Voidaan käyttää tartunnanedistäjänä kaikille autoissa käytettäville muoveille, kun käytetään sille tarkoitettua kovetetta ja aktivaattoria

Suositeltavat ylimaalaustuotteet

- MACROFAN HS TOPCOAT tai HYDROFAN / BSB + Lechler refinish kirkaslakat

Huomiot

Sekoittamalla 3 primeria/filleriä keskenään, on mahdollista saada aikaan koko harmaan skaala. Tämä auttaa optimoimaan pintamaalin peiton ja saada aikaan autovalmistajien alkuperäisharmaan sävyt.

Esimerkiksi: sekoittamalla 2 primeria/filleriä seuraavilla sekoitussuhteilla, voit saada aikaan seuraavan harmaan skaalan.

	MUSTA	Harmaa R4	Harmaa R3	Harmaa R2	Harmaa R1	VALKOINEN
MF310	100	65	40		3	
MF302		35	60		97	100
MF306				100		

PRIMER/FILLER

PRIMER / SEALER

PINNAN ESIVALMISTELU

Uudet kataforeesilla päällystetyt pinnat: poista rasva tuotteella 00695 SILICONE REMOVER SLOW tai 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER; mikäli pinta on hyvä, ei hiontaa tarvita.

Teräs, sinkitty teräslevy, alumiini: tällä tuotteella on hyvä tartunta osille, jotka ovat valmistettu teräksestä, sinkitystä teräksestä tai alumiinista, kuitenkin, kun ruiskutat isoille pinnoille on suositeltavaa ruiskuttaa 1-2 kerrosta jompaa kumpaa seuraavista tuotteista: 04318 FIX-O-DUR EC tai 05720 MONOPRIMER.

Vanhat maalipinnat: kuivahio P280-320 karkeuksisella hiontapaperilla ja poista rasva tuotteella 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

Lastalla levitettävä polyesterikitti: viimeistele pinta P240 karkeuksisella paperilla ja poista rasva tuotteella 00695 SILICONE REMOVER SLOW tai 00880 SILICONE REMOVER FAST

KÄYTTÖ

Perinteisellä tai HVLP ruiskulla.

	T: 20-35°C	T: 15-25°C	Paikkakorjaukset T: 15-25°C
KOVETTAJAT	MH100-MH110	MH115	MH120
Käyttöaika 20 °C	2 h	1,30 h	30 min.

Sekoitusuhde:	m/m	k/k
MF302-6-10 MACROFAN AP AUTOLEVEL PRIMER	1000 g	1000 g
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENER	110 g	110 g
00740-00741-00742 AUTOREFINISHING THINNERS	250-300 g	100-200 g

Käyttöparametrit	m/m	k/k
Ruiskutusviskositeetti 20 °C DIN 4	20-22"	24-29"
Ø perinteinen ilmasuutin tai HVLP	1,2-1,4 mm	1,6-1,8 mm
Paine	1,9-2,0 bar	1,6-1,8 bar
Kerrostien lukumäärä	1 o ½ +1	2 – 3 krs
Väli kerrostien välissä	0 min.	4-6 min.
Suosittelava kalvon paksuus	30-50 µ	100-120 µ
Teoreettinen riittäisyys	9.1 m ² /l	3,3 m ² /l

DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC käyttövalmisseos 540 g/l

Tämän tuotteen käyttövalmisseos sisältää enintään 540 g/l VOC

KUIVUMISAJAT

m/m työmenetelmä	MH100	MH110	MH115	MH120
Ilmakuivaus 20°C	30 min.	25 min.	20 min.	15 min.
Ylimaalattavissa	matalle pinnalle	matalle pinnalle	matalle pinnalle	matalle pinnalle
Ilman hiontaa	5 päivään saakka			

Kun pinta on täysin mattaantunut, on mahdollista poistaa mahdolliset virheet tai ylisumut P2000 pehmeällä vesihiontapaperilla tai P800/1000 pehmeällä kuivahiontapaperilla ennen pintamaalin ruiskutusta. Teipattavissa 30 minuutin jälkeen, kun lämpötila 20°C.

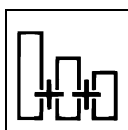
k/k työmenetelmä	MH100	MH110	MH115	MH120
Ilmakuivaus 20°C (pinnan lämpötila):				
Hiottavissa	4-6 h	4-6 h	4-5 h	3-5 h
Kevyt uunitus 60 °C (pinnan lämpötila):				
Hiottavissa	35 min.	30 min.	20 min.	15 min.
IR kuivain (lyhyt aaltainen) 60-80 cm etäisyydellä:				
Haihdutus	3-5 min.			Ei suositella
Max. teho	10-15 min.			

HIONTA

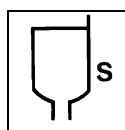
1-kerrosmaalaukset: kuivahio P400 paperilla (tai pyörivällä epäkeskolla), vesihionta P500 hiontapaperilla

2-kerrosmaalaukset: kuivahio P500 paperilla (tai pyörivällä epäkeskolla), vesihionta P600-800 hiontapaperilla

PRIMER/FILLER

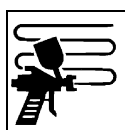


Muovi Primer:
1000 g +
180 g MH300 +
500 g MT300



M/M työmenetelmä:
20-22" DIN4 20° C

Käyttöaika 20°C:
90 min.



M/M työmenetelmä:
Ø 1,2-1,4 mm
Kerrosten lkm: 1 tai ½+1



M/M työmenetelmä:
30-50 µ



M/M työmenetelmä:
15-30 min. jälkeen

MUOVIPRIMER

PINNAN ESIVALMISETELU

JÄYKÄT ULKO-OSIEN MUOVIT: PP, PP/EPDM, ABS, PC, PA, PVC, UP-GF, PBT, R-TBU, SMC, PUR (autoissa käytettävät): poista rasva tuotteella 00695, vesihio 00695 SILICONE REMOVER SLOW tai 00617 PLASTIC CLEANER kanssa, puhdista tuotteella 00695 ja kuivaa huolellisesti paineilmalla. ; Katso lisätietoja "Auton muoviosien käsittelyprosessit" julisteesta.

KÄYTTÖ

Perinteinen ruiskut tai HVLP.

	MH300
Käyttöaika 20 °C	1,5 h

Sekoitusuhde:	m/m
MF302-6-10 MACROFAN AP AUTOLEVEL PRIMER	1000 g
MH300 MACROFAN PLASTIC PRIMER HARDENER	180 g
MT300 MACROFAN AUTOLEVEL PLASTIC ACTIVATOR	500 g

Huomio. Erikoisolosuhteissa ja riippuen pinnan koosta, on mahdollista ohentaa tuotetta max 10% AUTOREFINISHING THINNER ohenteilla.

Käyttöparametrit:	m/m
Ruiskutusviskositeetti 20 °C DIN 4	20-22"
Ø perinteinen ilmasuutin tai HVLP	1,2-1,4 mm
Paine	1,9-2,0 bar
Kerrostien lkm	1 o ½+1
Väli kerrostien välissä	0 tai 5-10 min.
Suositeltu kalvon paksuus	30-50 µ
Teoreettinen	9.1 m²/l

Tuote ei ole direktiivin 2004/42/EC mukainen.

KUIVUMISAIKA

m/m työmenetelmä	MH300
Ilmakuivaus 20°C ylimaalattavissa	30 min. tai kun pinta on matta

Kun pinta on täysin mattaantunut, on mahdollista poistaa mahdolliset virheet tai ylisumut P2000 pehmeällä vesihiontapaperilla tai P800/1000 pehmeällä kuivahiontapaperilla ennen pintamaalin ruiskutusta. Teipattavissa 60min. jälkeen, kun lämpötila 20°C.

HUOMIOT

Muiden kovetteiden ja aktivaattoreiden kuin MH300 ja MT300 vaarantaa primerin tartunnan muovipinnalle.

TEKNISET TIEDOT LOMAKE N° 0702-GB

PÄIVITETTY 1/2017

Ykkösväri Oy - Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI - PUH 010 666 4700

EMAIL ykkosvari@ykkosvari.fi - INTERNET www.ykkosvari.fi

Kaikki tässä lomakkeessa annettu tieto on tulosta huolellisesta testauksesta ja se on oikeaa Lechlerin sen hetkisen tietämyksen mukaan. Koska olosuhteet eivät ole valmistajan kontrollissa, tässä annettu tieto on annettu ilman takuuta, joten lopullinen määräytyminen tuotteen sopivuudesta pinnalle ja käyttötapat ovat täysin käyttäjän vastuulla. VAIN AMMATTIKÄYTTÖÖN.