



TAULUKKO KIRKASLAKKOJEN MATTA- /KIILTOASTEISTA

Saavuttaakseen erilaiset matta-/kiiltoasteet 2-kerrosmaalausprosessissa, seuraa seuraavia sekoitussuhteita kirkaslakkojen, kovettajien ja ohenteiden suhteen:

ALUEET, JOTKA MUKAILEVAT DIREKTIIVIÄ: 2004/42/CE

KIILTOASTE	KIRKASLAKAT			KOVETTAJA	OHENNE
	09890	09896	MC411/MC420	MH100-110-115	00740-1-2-55
ERITTÄIN MATTA (n. 10%)	100			15	25-35
MATTA (n. 20%)	50	50		15	25-35
SATIINI (n. 30%)		100		15	25-35
KESKI-MATTA (n. 40%)		95	5	15	25-35
KIILTÄVÄ			100	50	0-5

HUOM:

Paneelit ovat maalattu seuraavalla tavalla:

- Matta Basecoat: HYDROFAN BASECOAT
- CLEARCOAT: valmistettu kovettajalla ja MEDIUM ohenteella ja ruiskutettu 2 kerrosta (haihdunta kerrosten välissä, niin, että pinta mattaantuu täysin)
- KUIVAUS: 30 min. 60°C:ssa

Kiiltoaste taulukossa osoittaa tuloksen, joka on tehty DIN67530 mukaisella mittauksella 60 asteen kulmassa ja se on vain likiarvoinen, koska tuleeseen vaikuttavat eri parametrit, jotka ovat mainittu edellä:

KÄYTTÖOLOSUHTEET, JOTKA VAIKUTTAVAT MATTA- / KIILTOASTEISIIN	
MATEMPI	KIILTÄVÄMPI
- Ohuempi kalvo	- Paksumpi kalvo
- Isompi % ohennetta	- Pienempi % ohennetta
- Pidempi haihdunta kerrosten välissä	- Lyhyempi haihdunta aika kerrosten välissä
- Ilmakuivaus	- Kevyt uunitus
- Nopea ohenne / kovete	- Hidas ohenne / kovete
- Hydrofan basecoat ruiskutus	- BSB basecoat ruiskutus

MAALAUSPROSESSI, TEKNISET TIEDOT LOMAKE N° CV024-GB
PÄIVITETTY 12/2008

MAAHANTUOJA: Ykkösväri Oy - Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI - PUH 010 666 4700
EMAIL ykkosvari@ykkosvari.fi - INTERNET www.ykkosvari.fi