

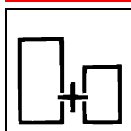


Tekniset Tiedot lomake n° 0696-GB

LISÄAINEET



HR101 - HYDROFAN ONE-STEP ADDITIVE



1000 ml +
100 ml

KUVAUS

Erikoislisäaine käytettäväksi HYDROFAN HE Basecoat järjestelmässä.

KÄYTTÖKOHDTE

Lisäämällä tuotetta HYDROFAN HE järjestelmästä sekoitettuun basecoattiin voidaan ylimaalauksissa ja osakorjauksissa käyttää vaihtoehtoisena ohenteena perinteisten sijaan (HF900-920 ja HR912).

Lisäaine lisää ruiskutustehokkuutta tehden ruiskutuksesta tehokkaampaa ajallisesti ja materiaalia säästään.

OMINAISUUDET

- Väriin ruiskutus vain yhdellä vedolla ilman haihdutusta kerrosten välissä
- Lyhyempi työaika
- Tuote parantaa peittokykyä
- Pienempi tuotteen kulutus paremman peittokyvyn ansiosta
- Erinomainen vertikaalinen pysyvyys ja käyttöjoustavuus
- Heti käyttövalmis käytännöllinen hydropullo helpokäyttöisellä annostelukorkilla

KÄYTTÖ

Ruiskutus.

Sekoitussuhde:

HIGH EFFICIENCY PPROCESSI	Volyymin tai painon mukaan
HYDROFAN Basecoat (väri kaavan mukaan)	1000 osaa
HR101 HYDROFAN ONE-STEP ADDITIVE	100 osaa

HUOM. Mikäli basecoat ylliruiskutetaan tuotteella MA380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT, on välttämätöntä aktivoida basecoat **5% tuotteella HH980 HYDROFAN BASECOAT ACTIVATOR**.

Optimaaliset käyttöolosuhteet

Ruiskutuslämpötila	20-30°C
Ilman suhteellinen kosteus	35 – 85%

Tämä lisäaine ei muuta seoksen käyttöaikaan verrattuna standardi prosessiin.

Ø Ilmasuutin: 1,3-1,4 mm perinteinen tai HVLP
Ilmanpaine: Käytä ruiskuvalmistajan suosituksia
Kerrosten lukumäärä: 2

HIGH EFFICIENCY PROSESSI:

Ruiskuta 1 tavallinen kerros, jota seuraa lyhyen ajan sisään kontrollikerros.

Huomiot ruiskuta varten:

- On mahdollista viimeistellä ruiskutus ilman, että odotetaan kalvon mattaantumista (kontrollikerros) tai vaihtoehtoisesti kontrollikerros voidaan ruiskuttaa kuivalle kalvolle.
- Osittaisiin paikkakorjauksiin on mahdollista ruiskuttaa ohuita ja kuivia kerroksia kunnes saavutat paikkakorjauksen peiton ja tasaisuuden.
- Kun kyseessä 3-kerrosväri, on suositeltavaa ruiskuttaa toinen kerros (efektikerros) käyttämällä 15% HR912, joka lisätään väriin, joka ohennettu tuotteella HR101.

HUOMIOT

Erilaiset ruiskutustekniikat, kuten myös ruisku voivat vaikuttaa maalaukseen värin ja loppu ulkonäön kannalta. Tämä on syy, miksi on aina suositeltavaa ruiskuttaa värimalli sillä tekniikalla, jolla halutaan myös lopullinen maalaus suorittaa, jotta voidaan varmistaa väri ja käytettävä ruiskutustekniikka.

SUOJAA JÄÄTYMISELTÄ! Varastoi + 5 – +35° C:ssa

TEKNISET TIEDOT LOMAKE N° 0696-GB PÄIVITETTY 06/2015

MAAHANTUOJA: Ykkösväri Oy – Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI - PUH 010 666 4700 EMAIL ykkosvari@ykkosvari.fi - INTERNET www.ykkosvari.fi

Kaikki tässä lomakkeessa annettu tieto on tulosta huolellisesti suoritetuista testeistä ja kokemuksista ja ilmaisee parasta osaamistamme. Tämä lomakkeen tarkoitus on antaa ohjeita, mutta tehdas ei vastaa työntuloksista. Tuotetta tulee käyttää tarkoitukseen, johon se on tarkoitettu. Nämä seikat siksi, että tuotteen käyttöolosuhteet eivät ole valvonnassamme. VAIN AMMATTIKÄYTTÖÖN.